

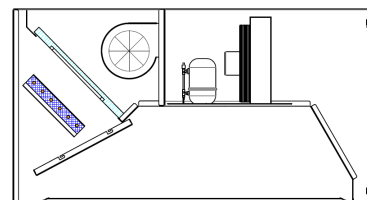
1. HOTTES D'EXTRACTION. Condensation

INFORMATION TECHNIQUE

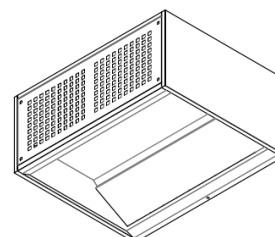
Applications	Hotte pour retenir la vapeur d'eau des lave-vaisselle, des fours qui génèrent de la vapeur ou d'autres appareils lorsqu'il n'y a pas de sortie de ventilation externe.
Format	Murale. Hauteur de collecte 650 mm.
Matériel	Tôle d'acier inoxydable AISI 304 de 1,2 et 1 mm d'épaisseur.
Puissance de l'unité de	750 W
Alimentation	230V 50Hz
Intensité	4A
Niveau sonore	60dBA
Température	60°
Terminaison	Hotte soudée. Construit entièrement en acier inoxydable satiné 304. Aucune vis ou rivet visible de l'extérieur. Absence d'arêtes vives ou de sommets à l'extérieur et à l'intérieur.
Sujétion	Soutenu par quatre tiges (6 dans le cas de grandes dimensions). Situé à environ 50x50mm de chaque coin. Diamètre minimum recommandé M8.
Filtres	Séparateur de gouttes 490x415x50mm AISI 304. Filtres à couverture de sortie 630x550x25mm. Couverture de charbon actif pour réduire les odeurs (en option).
Système de canalisation	Canal de collecte périphérique. Bouchon de vidange d'eau 3/8 po.
Exigences de ventilation	Les consignes suivantes ont été prises en compte : DW172, NFPA 96, UL710 ET CTE DB OUI.
Normatif	Conformément aux réglementations EN292, En61800-3, En 60335 et à la directive machines 89/392/ECC.



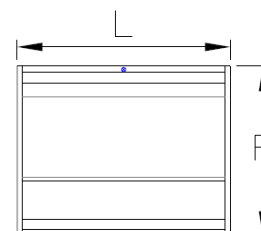
Vue de profil interne (diagramme des éléments)



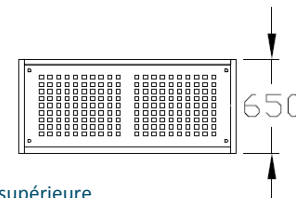
Vue isométrique



vue de dessous



Vue de face



Vue supérieure



Mesures standard

LONGUEUR [mm]					PROFONDEUR [mm]		
1050	1500	2000	2500	3000	1000	1200	1500
Hotte en une seule pièce							

* Para medidas especiales, consulte con su comercial.

1. HOTTES D'EXTRACTION. Condensation

REF: FTE-CO-ES-01-0120

Date de revision: 03/02/2022

Éléments et détails de fonctionnement

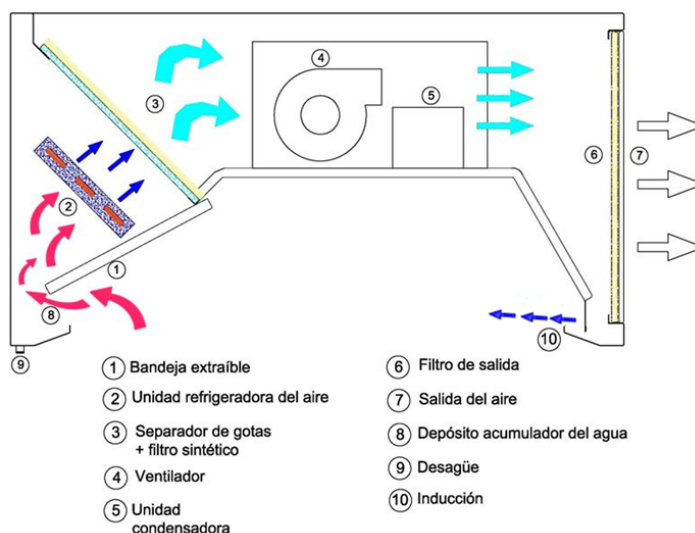
Description:

Afin de conserver le niveau d'humidité maximum, la hotte dispose de 4 points de filtration et d'un groupe frigorifique qui abaisse la température de l'air et augmente la condensation de la vapeur. La hotte utilise un flux d'induction avant réglable (10) qui améliore la capture de la vapeur.

Traiter:

Tout d'abord, l'air sursaturé en humidité est poussé par le flux d'induction vers le bassin versant. A l'entrée du bassin versant, l'air est contraint d'entrer à grande vitesse et de faire une courbe abrupte qui centrifuge une partie importante de l'humidité sous forme de petites gouttelettes.

L'air est ensuite refroidi par un groupe frigorifique (2) afin de condenser le maximum d'eau encore en phase vapeur. A partir de là, une étape de filtration à l'aide d'un séparateur de gouttelettes et une étape subséquente à l'aide d'un filtre synthétique retiennent la quasi-totalité de l'humidité sous forme liquide (3).

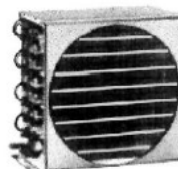


Ensuite, l'air passe à travers le ventilateur et le condenseur du groupe frigorifique et, enfin, sort à travers un dernier filtre avec un tapis filtrant (6). Tous les condensats descendent vers le collecteur périmétrique d'où ils peuvent être évacués par les drains prévus à cet effet (9).

Évaporateur: Échangeur de chaleur où se produit le transfert d'énergie thermique.

Compresseur hermétique (R-134a)

Condenseur à air forcé



* Dans le cas de mesures spéciales et importantes, tous les équipements de l'unité de ventilation et de condensation seraient dupliqués pour une adaptation correcte aux be-